

相互扶助
団 結
共存共栄



発行 協同組合 島根県鐵工会

〒690-8567 松江市西津田一丁目9番50号

☎ (松江) 0852

☐鉄鋼営業部 鉄鋼 24-2530

建材 24-2531

板金 24-2528

☐工機営業部 24-2529

☐総務部 24-2156

☐会員サポート推進室 24-2157

☐内陸倉庫 24-2155

☐中部営業所

〒699-0406 松江市六道町佐々布 868-54

☎ 0852-66-3010

☐出雲営業所

〒693-0017 出雲市枝大津町 21-3

☎ 0853-22-9288

☐浜田営業所

〒697-0006 浜田市下府町 327-55

☎ 0855-22-1888



逆境に打ち勝つ、 活力ある産業の実現に向けて

島根県知事 丸山 達也

協同組合島根県鐵工会、並びに組合員企業の皆様には日ごろから県政運営に格別のご理解とご協力を賜り、厚くお礼申し上げます。

貴組合におかれましては本年度で創立85周年を迎えられ、昭和13年の創立以来、資材機器等の共同購販事業や共同受注事業、青年部での相互研鑽による人材育成など、県内産業の発展、活性化に多大なご貢献をいただいております。これもひとえに、見玉理事長をはじめ、歴代の役職員並びに組合員の皆様の日頃のご努力の賜物であり、深く敬意を表します。

さて、新型コロナウイルス感染症は先般5類感染症に変更されましたが、3年を超えるコロナ禍における外出自粛や経済活動制限、さらにはウクライナ情勢等によるエネルギー・原材料価格高騰は、県内経済におきましても幅広い業種にわたる事業者の皆様の経営に影響を及ぼしています。県といたしましても、エネルギーコスト削減のための設備投資に対する助成や、制度融資の拡充などにより、県内企業の経営の安定化に向けた支援を行うとともに、観光需要喚起策などにより、県内経済の回復に向けて取り組んでいるところです。

また、エネルギー価格の高騰対策につきましては、地方で利用の多いLPガスが、当初国

の支援の対象に盛り込まれていなかったため、今年の2月に39都府県の連名により関係省庁等に対し緊急要望を行いました。

国からの交付金が追加されたことを受け、6月の県議会において、LPガス消費者に対して利用料金の一部を支援することに加え、電気料金高騰の影響を受ける中小企業のうち、これまで値引き支援が行われていない特別高圧契約により電力を利用する中小企業に対して、電力使用料に応じた負担軽減を行う支援策を補正予算で措置いたしました。組合員の皆様にもご活用いただければと思います。

さて、県内企業を取り巻く環境を見ますと、世界的に進展する脱炭素化やデジタル化など競争力の強化に向けて早急に対応すべき課題が山積している状況ではないかと思えます。こうした課題の解決に向けては、人材、設備、資金、情報等の経営資源が必要となりますが、個社で対応するには限界があるため、県としましても、専門家派遣による経営計画の策定や設備投資、販路拡大などの支援を継続してまいります。

また、こうした直近の課題に対する施策に加え、今年度より、将来の成長が見込まれるグリーン、次世代モビリティ、ヘルスケアの3つ

の産業分野への参入に向けて、新たなプロジェクトを立ち上げました。産学官が連携して、ものづくり産業の課題や方向性を共有し、事業化までの取組を支援してまいります。

今春新たに設置された島根大学の材料エネルギー学部では、世界的に対応が急がれるエネルギー問題を、素材・材料の視点から理解・解決できる高度な専門人材の育成が進められています。

島根創生計画に掲げる「人口減少に打ち勝ち、笑顔で暮らせる島根」の実現に向けては、将来を担う若い人材の県内定着に向けた受け

皿が重要となります。組合員の皆様には若者にとって魅力的な職場環境づくりを進められるとともに、将来に向けた新たな挑戦を進めていただきたいと思います。

鐵工会には今後とも、ものづくり業界の中核組織として、地域経済の発展、さらに次世代を担う人材の育成に、ご協力を賜りますようお願いいたします。

末筆ながら、協同組合島根県鐵工会の益々のご発展と組合員企業の皆様のご健勝とご活躍を祈念申し上げます。

組合員異動

○新規加入組合員

5. 29 (株)ウェルテック(代表者 藤川 翔)松江市八幡町961-2(電話0852-33-7797) 建設業。従業員6名。

○代表者変更

5. 18 (有)安達精機(松江市宍道町佐々布868-22)代表者が、安達 隆己氏から安達 寛和氏へ替わられました。

6. 9 (有)目次熔接所(松江市幸町828-48)代表者が、目次 茂之氏から目次 正資氏へ替わられました。

○譲渡

5. 24 天野板金(江津市和木町501-4)代表者が、天野 省二氏から天野 慶一氏へ出資持分が譲渡されました。

職員人事異動

○新規採用職員

(令和5年4月17日付)

佐々木 翔平 浜田営業所
矢上 華奈 浜田営業所

(令和5年6月1日付) <高度外国人材>

ダム チョン クイ 商品管理部
クバン リン 商品管理部

○昇任

(令和5年6月1日付)

曾田 達也 商品管理部課長(商品管理部課長代理より)
高井 一樹 商品管理部係長(商品管理部主任より)

○定年により嘱託

(令和5年6月1日付)

平井 敏隆 60歳到達により嘱託職員。
(継続して内陸倉庫勤務)

(令和5年7月1日付)

三和 修 60歳到達により嘱託職員。
(継続して出雲営業所勤務)

○退職

(令和5年4月28日付)

杉原 光弘 会員サポート推進室
桑本 和男 出雲営業所

協同組合島根県鐵工会 第20回親睦ゴルフ大会開催

令和5年5月20日(土)、島根ゴルフ倶楽部において第20回親睦ゴルフ大会が開催されました。当日は好天に恵ま

れ、参加された皆様も日ごろの練習の成果を存分に発揮され、交流を深められました。

協同組合島根県鐵工会創立85周年記念事業開催

協同組合島根県鐵工会創立85周年記念事業を去る令和5年6月13日(火)ホテル一畑にて開催いたしました。当日は第1部として記念講演会を、第2部として記念パーティーを開催しました。

第1部の記念講演会の内容は以下の通りです。



講演会の様子



金田武司 講師

組合創立85周年記念講演会

令和5年6月13日(火)午後3時30分より、ホテル一畑に於いて、組合創立85周年記念講演会を開催しました。コロナ禍になって以来、4年ぶりの開催となり、当日は、組合員並びに関係者各位に多数ご聴講いただき、心より厚く御礼申し上げます。

演 題 「世界の動向から日本のエネルギー問題を考える
～報道の裏側を探る～」

講 師 株式会社ユニバーサルエネルギー研究所
代表取締役社長 金田武司氏

<講師略歴>

1985年 慶應義塾大学理工学部機械工学科卒
1990年 東京工業大学大学院エネルギー科学専攻博士課程修了
株式会社三菱総合研究所入社
エネルギー技術研究部次世代エネルギー事業推進室長
2004年 株式会社ユニバーサルエネルギー研究所代表取締役社長として現在に至る

<講演要旨>

①世界で何が起きているのか

ここ数年世界で起きたこととして、国家破綻、ハリケーン、山火事、大停電、戦争などがあります。これらはすべてエネルギーが関わっています。

実際に起きていることとして、テキサス(米国最大の天然ガス採掘地帯)では、380万件以上が停電、風力発電タービンが凍結、カナダ、アメリカ北西部では、歴史的熱波(49.5℃)、ホルムズ海峡で日本のタンカーへの攻撃、ベネズエラの大停電、巨大台風・ハリケーンの脅威に見舞われました。

化石燃料は、暴騰し、ヨーロッパではガスが6倍までにもなり、ロシアから天然ガスを輸入できない、脱石炭、脱原発、再エネの推進により、EUの中で孤立化する事態となりました。

②エネルギーを歴史からひも解く

江戸時代、石炭の登場で圧倒的なエネルギーが日本を変えました。

東洋湾の入口が始まりで、薪や炭(江戸時代)から、1870年頃(明治)には石炭へと変わり、1920年頃(大正)には水力、1940年頃(昭和)には石油、そして昭和の時代は石油に始まり石油で終わりました。その後、1970年頃には原子力、現在はLNG(液化天然ガス)へとエネルギーシフトが変わってきています。

では、石油の値段が変動するのはなぜでしょう?それは、需要と供給ではなく、OPECが原油の値段を変えているからであり、我々は、手の平で転がされているのです。

③「コロナ」そして「ウクライナ戦争」で見えてきたこと

エネルギー需要が大幅減少、医療機器・植毛綿棒・全身防護服・マスク用ゴム紐・不織布は9割～ほぼすべて輸入に頼り、医療全体の極端な海外依存になっています。コロナで見えたことは、「エネルギー資源を持っている国が強い」ということであります。

④今を見る・これからを考える

改めて日本の特殊性を考えると、他国とインフラが繋がっていない、資源はほとんどない、全てはこの特殊性を理解することから始めなければならないわけです。

日本はエネルギーを輸入に頼るにより、18兆円の流出(世界1位)、世界2位のドイツの2倍にもなります。

日本の特殊事情は、石炭への逆風、原子力の停止、新エネルギー産業の衰退、残るはLNG1本となり、供給不安のつきまとう完全輸入資源1本に絞るべきかどうかであります。

我々は、改めて日本の特殊事情を考えなければならないと感じます。

組合創立85周年記念パーティー



理事長挨拶



若松専務理事より取組のご紹介

第1部記念講演会に続く第2部記念パーティーは、組合員の皆様をはじめ、行政、教育機関、金融機関や第1部の講師の方にもご参加いただき開催しました。

記念パーティーは、児玉理事長の主催者挨拶より始まり、島根県知事 丸山達也様、松江市市長 上定昭仁様の来賓ご挨拶をいただき、乾杯の発声は株式会社商工組合中央金庫 常務執行役員 野上武彦様より賜り、盛大なパーティーとなりました。

パーティーの途中には、若松専務理事より島根県鐵工会の展望と組合員業界のイメージアップ戦略としてCMの披露があり、皆様へ組合の取組をご紹介します。また、余興として太鼓の演奏が行われるなど、賑やかな雰囲気の中、参加された組合員企業の皆様と情報交換をさせていただきました。

また、今回参加された皆様の間でも交流が図られ、非常に有意義な交流の場となりました。



記念パーティーの様子



余興の様子(雲州ひらた太鼓による太鼓演奏)

鋼材市況

(6月30日現在)

■概況■

国内の景気につきましては、6月に発表された2023年1~3月期の実質 GDP 成長率は前期比年率 +1.6と3四半期ぶりのプラス成長となりました。海外経済の減速の影響を受けながらも、国内ではコロナ禍からの規制も無くなり、経済活動を正常化していく中、特に個人消費の拡大が大きく寄与した状況です。一方で、ロシアによるウクライナ侵攻は未だ停戦が見通せず、その影響は世界に及んでいます。

国内の業況では、特に建設業では、大規模なインフラプロジェクトの推進もあり、関連する鋼材の需要は堅調となっております。また、自動車関連についても、半導体不足は続いているものの、国内での製造については増産の見込みで、需要の持ち直しが進むものと見込まれています。

こういった状況の中、コロナ禍を経て、私たちを取り巻く環境は大きく変化致しました。人手不足問題はより深刻化し、DX（デジタルトランスフォーメーション）、GX（グリーントランスフォーメーション）への動きは企業としては大小に関わらず、喫緊の課題として取り組まなければならない状況にあります。また、鉄工業界でも大きな課題である「2024年問題」は目前に迫っておりますが、どのような手法を取るのが正しいのか？各企業は答えを見出すことが難しく手探り状態に陥っています。個ではなく、ある程度の集合体によりその解決方法を模索する必要があるのかもしれない。

組合としては、引き続き、皆さまの稼働状況、メーカーの生産状況、価格動向などに加え、新たな時代にどのような商品が必要とされるのかを踏まえ、仕入れ施策を行って参ります。

経済活動は正常化が進みながらも、多くの課題を抱え、難しい舵切りを各企業が迫られる中、今年も折り返しを迎えております。

■鋼板■（横這い）

鋼板の需要環境は、全体的に盛り上がり乏しく、精彩に欠いている状況となっております。建築業では首都圏の大型建築物件に各課題がありながらもプロジェクトが進んでいる反面、中小規模の建築案件や製造業向け金型関連などが精彩を欠いており、小ロット案件の引き合いが多く、需要は低調となっております。新規の大型物件についても設計者・現場ともに人手不足が影響して遅延しているケースもみられます。中小物件については建築費の高騰により依然として延期している案件もみられ、また現場作業員が大型物件へ流れる為、中小物件の人手の確保が大型物件よりも更に難しくなっています。製造業向けは、業種によってばらつ

きがあり、建機関連は、やや落ち着いていますが、底堅く推移している一方で、産機関連は前年同時期と比べると落ち込みを見せる状況となっており、下期以降の荷動きも不透明な先行きとなっております。

中国では、鉄鋼生産量が増加しており過剰感が強い状況となっております。中国内需が振るわない状況下で不動産の低迷など経済に力強さを欠く為、鉄鋼生産、輸出を制限する舵切りが困難となっていることが背景となっております。その結果輸出市場には“あぶれた”鋼材が流入し国際市況軟化の一因となっております。

国内における需要環境は、依然盛り上がり欠けるものとなっておりますが、夏以降の案件に動きがあると期待を持つ業種もあります。ただし市況感としては電気代などコストの高騰は今後も国内高炉、電炉メーカーともに影響を及ぼすものと思われまます。また、2024年問題による流通コストの増加は全ての物価に影響を及ぼす見込みの為、今後強含みへ向かうと思われまますが、直近足元では横這いで推移としていくと思われまます。

■薄板■（横這い）

薄板の荷動きは依然として低迷しています。需要は向け先によって温度差が出てきており、自動車製造は回復傾向ではあるものの、部品メーカーの中間在庫調整は道半ば。工作機械、鋼製家具向けなどは盛り上がり欠ける展開に終始しています。建築関連に目を向けると、住宅向けの需要は新築・リフォームともに前年同時期と比較して10%近く落ち込んだ状態が続いており、好転する要因に乏しく、しばらくは低位安定状態が続くものと思われまます。一方で都心部においては、前年度下期まで資材高騰により延期・中止となっていた非住宅関連の中小物件が少しずつ動き始めています。物流網の混乱による設備・部品不足が解消されることや、この先、当面は資材価格の値下がりはないと考えた施主が発注し始めたことにより、様子見状態にあった中小の物流倉庫や工場の改修案件、再生エネルギー関連プラント資設の新設などの案件が進捗している様子です。また、各地域において半導体関連の設備意欲は依然として旺盛であり、九州地区を中心に需要の下支えとなっております。

その様な需要環境の中、コイルセンター各社は在庫を調整しながら価格維持に努めています。歯抜けサイズも散見されますが、仲間買いなどで容易に玉を確保できる為、品薄感は漂っていません。また、国内高炉、電炉、海外材の「価格の三極化」は依然として継続しており、海外材の安値玉流入により若干の軟化傾向はあるものの足元は現行値圏内を維持しています。需要環境において、メーカーや業種などの向け先、あるいは地域の違いで好不調の濃淡が鮮明になりがちな昨今において、先々の需要環境が整う可能性も少なからずあると思われることから、各コイルセンターは様子見の状態を維持、市況動向を注視する姿勢を継続するものと思われまます。薄板市況は当面の間、横這いで推移するものと思われまます。

■ H 形鋼、一般形鋼 ■ (横這い)

高炉メーカーである日本製鉄の建材製品を扱う商社・特約店などで構成される“ときわ会”がまとめた5月末の H 形鋼全国流通在庫は前月末比700トン、0.4%増の18万9,800トンと前月の減少から再び増加に転じております。2ヶ月連続で18万トン台の水準にとどまり、在庫率は2.83ヶ月に上昇となっております。流通の慎重な仕入れ姿勢が継続する中、供給も需要見合いの状態が続いており、在庫は適正からややタイトな水準との認識です。

電炉 H 形鋼のメーカー大手である東京製鉄は、2023年7月契約の製品販売価格について前月比据え置くと発表しました。メーカー各社は、副資材や電力、輸送費等の構造的な諸コストも引き続き上昇傾向にあり、今後の価格政策に影響を及ぼすものと思われま

す。建築需要をめぐっては、中小案件がやや低調な動きとなっておりますが、需要全体のピークは今年度下期後半以降の見通しで、人手不足等の諸課題を背景に需要予測は難しいものの、総じて堅調に推移すると期待がかかっております。

■ ステンレス ■ (横這い)

ニッケル系ステンレスは、横這いに推移しています。

ステンレスの価格の指標となるニッケル価格は若干低下しましたが、その他の添加物が上昇しており、メーカーによっては6月契約分より値上げを発表しております。市中では荷動きが低調な状況に加えて需要減によりメーカーの納期が早いこともあり、昨年より続いた値上げ後の高値在庫が停滞している状況となっております。

国内のステンレス市場は、首都圏での再開発案件の本格化や新型コロナウイルスの5類変更に伴うインバウンド需要の回復、自動車関連の需要増が鮮明化してくるなど需要回復への期待はあるものの、半導体関連分野の生産調整が長期化するなど全体的に静かな状況となっております。このような状況に加えて各種流通コストの上昇もあり流通の価格維持姿勢は変わっておりません。また、年明けより値上げが続いたモリブデン含有鋼種などの値上げ幅の大きい材料も市中に入荷してきており、現状の高値のまま横這いに推移していく見込みです。

■ カラーコイル ■ (強含み横這い)

カラーコイルの市況については、エネルギー高騰問題の影響を受け各社ともにコスト増加の影響が出てまいりました。しかしながら国内の住宅着工件数の減少にともない出荷量の減少がみられます。厚番手(0.5mm~0.6mm)についても、建築物資材高騰が続いている影響で、計画の見直しとなり低調に推移している状況となっております。

価格面では、上記の状況があることから各社ともに材料へコスト増分を転嫁したいものの、未だ踏み切れない状況となっております。今後については夏場もしくは夏場以降、母材に価格を転嫁するものと予想され、強含み横這いにて推移するものと思われま

■ 異形鉄筋 ■ (横這い)

異形鉄筋の市況は、ロシア・ウクライナ情勢によって世界的に原油や LNG などエネルギー価格の高止まりの状況にあり、日本国内においても電気代が高騰し、食品等の値上げもあり、引き続き物価高となっております。

こうした中で国内鉄スクラップは、短期的な変動がありつつも高止まり状況で推移しています。

県内においては、公共工事で、引き続き土木の災害復旧工事物件や道路維持管理工事、その他、国土強靱化に係わる大型案件が出ています。

建築工事については、公共案件の大型案件は少ないですが民間の店舗、マンション、工場、倉庫等の需要はここに来て発注が出てきており、特にマンションについては堅調です。

また、価格の見直しによる施工計画の先延ばしや保留にする案件が散見されています。

現状、スクラップ価格の高止まり状況や原料・副資材・電力料金的大幅値上げ・物流等のコストはさらに統騰すると思われま

す。メーカー各社や流通・販売店がコスト上昇を唱え、採算是正を目指して値上げの姿勢を変えていません。しかし、直近に一部メーカーが受注量の確保に走り、足並みが揃っていません。

そのため、今後は需要の有無にかかわらず、価格は不透明な状況で、市況は当面、横這いが予測されます。

2023ウェルディングフェスタ 報告

去る5月19日(金)コンベックス岡山にて「2023中国・四国ウェルディングフェスタ」が盛大に開催されました。大変ご多忙の中、組合員の皆様からも多数の方々に参加していただき、誠にありがとうございました。

ロボット溶接機・搬送機器・金属加工機・作業用工具はもちろん、生活家電や空調など非常に幅広い分野の商品が展示されてい

ました。中でも今年は、人手不足解消に役立つ「自動化・省力化機器が一堂に」として協働ロボット溶接パッケージ、AI搭載ファイバレイザー加工機など実際に見て、触っ

て、体験できる特設コーナーなどもあり、お客様の注目を集めていました。

この展示会は溶接や金属加工に関わる人々にとって非常に有益なイベントであり、最新の技術やトレンドを把握することが出来、私自身も様々な商品の説明を聞き、良い勉強の場となりました。組合員の皆様

に新製品・技術のご提供をしていけるよう一層努めてまいりますので今後

もご支援、ご愛顧を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

(工機営業部／藤井朋人)

《エコ商品》 気化式冷風機 RKFシリーズ

今回は、静岡製機(株)より発売されております、気化式冷風機RKFシリーズをご紹介します。

気化式冷風機RKFシリーズは、水の気化熱を利用したエコな冷風機で、多彩な操作でメンテナンスも簡単なのが特徴です。

タンクに入れた水を気化させ、大型ファンにより遠くに・広範囲に送ることが出来るので、スポットエアコンのような排熱がありません。またスポットエアコンに比べて消費

電力が少ないので、CO2の排出量を削減できます。フロンを使用していないのでフロン排出抑制法にも該当しません。

1台で最大30mまで冷風を到達できるモデルもございます。この夏の熱中症対策や室内換気等にいかがでしょうか？是非ともご検討・ご用命の程宜しくお願い致します。

詳しくは、工機営業部までお問い合わせください。

消費電力比較

スポットエアコン2口タイプから RKF406に変えた場合

| | |
|----------------------------|--|
| 2口タイプ スポットエアコン (2人用) | 1.72kW (0.779kg-CO ₂) |
| RKF406 (7~4人用) | 0.245kW (60Hz) (0.111kg-CO ₂) |

消費電力 & CO₂排出量 **85%削減**

CO₂削減 経済的

1ヶ月の電気代 **7,400円**の差

28.5円/kWh(7月) 1日8時間22日使用の場合

0.463kg CO₂/kWh(経済産業省の代替値/令和2年実績)で計算
電気代とCO₂排出量を大幅に削減できます。

節電のワンポイント!

ほとんどの企業が夏場に多くの電力を使用します。企業は最大電力で年間の電気契約を行います。

つまり夏場に節電すれば
デマンド契約が優位に進められ、年間の基本料金が下がります。
(例)2口スポットエアコン10台50RKF406に置き換えた場合
(1.72kW×24時間)×10台=41.28kW削減できます。

電力値(デマンド値)の月別変動

最大デマンド値

圧倒的な涼感 大風量

人気のスタンダード クラス

涼しき 熱り占め

RKF 506 30mまで冷風到達

RKF 406 20mまで冷風到達

RKF 306 10mまで冷風到達

RKFシリーズは、タンク内温度低減で、涼感に優れています。

1 左右・上下オートスイング

左右上下スイングで送風範囲を広くします。
※機種 RKF723-711 506-406

2 操作が多彩

選べる風量
好みに応じて送風の風量を選択できます。便利なワンタッチ収録。

※機種 RKF506-406-306
RKF723-711の場合
好みに応じて風量をコマンドより調整可能となります。

※オートタイマー搭載
1時間、4時間、8時間、自動的に停止するオートタイマーが標準装備。消し忘れ防止・節電に役立ちます。
※機種 RKF506-406-306

RKF723-711の場合
1時間～8時間まで、1時間毎に自動的に停止します。

3 給水方法が便利

■タンクのフタが給水トレイに
タンク上フタをスライドさせれば、給水トレイに簡単に給水。
※機種 RKF506-406

※給水トレイの「ON/OFF」ボタンを押すと給水が停止します。

■タンク給水口からの給水
水道のホースやホリタンクホースを給水口に簡単に接続。
※機種 RKF全機種

4 高い安全性

※お口内傷防止の安全機構、大径ホースで少くく移動。
※機種 RKF全機種

5 ラクラクメンテで、いつも清潔

■RKFは、簡単に掃除ができる構造です。
タンク内はまるまる洗えます。タンクの掃除が簡単になります。

■洗剤パックを標準装備。
洗剤パックは専用の洗剤パックです。水取りも簡単になります。1週間約1ヶ月効果が続きます。

■冷却エレメント交換が簡単。
汚れた冷却エレメントを交換し、定期的なメンテナンスが不要です。
交換は簡単で、交換後は自動的に運転が再開します。
※冷却エレメントは交換時に必ず交換してください。
(※冷却エレメントは交換時に必ず交換してください。)

排熱なし

スポットエアコンのように排熱が起きることがありません。
フロンを使用していないのでフロン排出抑制法には該当しません。
RKFシリーズは、法的義務はありません。

静かに涼しく... 騒音が少ない静音設計

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| 静かな環境 50dB | パワー消費 標準消費 |
| RKF306連続音 50dB(A) (50Hz) | RKF406連続音 50dB(A) (50Hz) |

30m先まで冷風が届く

9m先左右各7mのワイド涼風

RKF723 30mまで冷風到達

RKF711 10mまで冷風到達

RKFシリーズは、タンク内温度低減で、涼感に優れています。

静岡製機(株) 気化式冷風機 RKFシリーズのホームページはこちら



新商品紹介 ■ ファナック 6軸多関節協働ロボット

安全柵がいない溶接用
協働ロボット
collaborative robot

半自動 TIG ホットワイヤ付
レーザー 研磨

溶接用協働ロボット
ご紹介ムービー
デモ機イメージ

敷地面積の限られた中小の工場でも使え、
リスクアセスメントを行えば狭い場所でも使える。

今回ご紹介する新商品は、安全柵が要らない溶接用協働ロボットです。

こちらは、従来の産業用ロボットのように安全柵が不要で、人にあたっても衝撃を検知してロボットが停止する機能を持っています。ロボットアームを直接持って動かすだけで教示させることができます。またタブレット操作により、より直感的に操作が可能です。

溶接ではダイヘン製溶接機での組み合わせとなりますが、ロボット先端に研磨ロボットツールや、ロボットツール交換装置等を取り付けて様々な作業にご活用頂けます。

ご興味のある方は工機営業部までお問い合わせください。

01 L-ROBOT (溶接用) 溶接バス自動生成システム
アームに取り付けられたセンサーで、3D スキャンしたデータを基に、動作軌道 (パス) を自動生成。さらに「位置よし」や「ワークの形状変化」に対応でき、試作不良発生を防止し、ロボット稼働率を向上。

02 FerRobotics (ファーマロボティクス) ACF-K シリーズ 研磨ロボットツール
まるで熟練作業員のように一定の力で、自動研磨ができます。研磨の確率も高くなります。
ワークのバリ、円形状等による加工中の振動力や「塵」を高速自動除去し、一定の力で加工。
ロボットとワークの間の振動値による磨削力調整に最適である事無く、一定磨削力で行えます。

03 Cooper™Cobot (溶接用) 厚板なら...
● 800W (100%) フラット溶接機とアライク協働ロボットの組み合わせ
● アークセンサー、タッチセンサー、多層磁気検出機能
● 溶接アームを溶接機で操作するダイレクトフォーアーム制御
● ワークハッチも専用のタブレットインターフェイス

04 ロボットハンドチェンジャー (溶接用) ロボットツール交換装置
ワンタッチ操作ができるので、生産性 UP! だから、ロボット1台で両用も行う事が可能。

05 ZYXer (ジクサー) シリーズ (溶接用) ロボット用6軸力覚センサ
溶接機用の高精度な力覚センサが採用。3軸 (X,Y,Z) の質量 (M) を同時に検出する能力です。
ロボットを安全に動かせることで、人の作業のような多関節作業も実現します。

お問い合わせは (協) 島根県鐵工会 工機営業部まで TEL 0852-24-2529

青年部会の活動から

協同組合島根県鐵工会 青年部会

先進地視察の開催

5月12日(金)、13日(土)の2日間にわたり17名の参加者で以下の視察を行いました。

視察先 日本製鉄(株) 九州製鉄所

視察では、福岡県北九州市戸畑区にある、日本製鉄(株)九州製鉄所の見学を行いました。

九州製鉄所は日本製鉄の中核製鉄所の一つとして、条鋼・鋼管から各種薄板まで多岐にわたる高機能・高付加価値商品の製造を行っています。

見学は2グループに分かれて行われ、始めに九州製鉄所の歴史や概要、製造プロセスについて説明して

いただきました。続いて工場へ移動し、高炉から連続铸造、熱延、冷延の各ラインの製造工程を見学させていただきました。鉄にかかわる仕事をするものとして、その製造過程や蓄積されたノウハウ、高性能・高品質な製品を管理する生産方法など、たくさん得るものがあり、また、その圧倒的なスケールと深い歴史を知ることができました。

その後の質疑応答では、鉄の生産見通しや製造方法、原料についてなど様々なお話を伺う事が出来、大変参考になり、良い工場見学となりました。

翌日は博多市内、下関を巡り全員無事帰路に着き、大変有意義な先進地視察となりました。



日本製鉄(株)九州製鉄所にて



製鉄所内ゲストルームにて

2023 米子どてらい市

6月17日(土)～6月19日(月)の3日間にわたり、米子産業体育館特設会場において、第45回「2023米子どてらい市」が盛大に開催されました。出展メーカー116社、御来場者数 2,488名となり連日大賑わいの展示会となりました。

主催店であります当組合におきましても多数の皆様にご来場賜り、また御成約をいただき誠にありがとうございました。

どてらい市は、切削・作業工具をはじめ、産業機械・生活関連・健康商品・家電など手軽にお使いいただける商品が多数あり、様々なメーカーが自社自慢の製品やどてらい市キャンペーン品などを展示され、御来場者様を飽きさせない出展形態となっております。最新工具、便利グッズなど多種多様の製品のご提案の場として実際に見て触れていただきながら各出展メーカーと御来場者の方々がお話ができる良い機会になると同時に、私共

主催店側の良い勉強の場になりました。これからも組合員の皆様のお仕事にお役に立てる新製品・技術などの情報をいち早くご提供、ご提案できるよう日々努力して参りますので、今後とも変わらぬご支援、ご愛顧を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

(工機営業部／大濱俊介)



会員サポート推進室からのお知らせ

TEL (0852) 24-2157

鉄工業界イメージアップ戦略『鉄人島根』について

人手不足、人材確保に苦慮されている組合員企業が多いことから、島根の鉄工業界を牽引する「組合員のイメージアップ」をすべく、この度CM制作を行いました。去る6月13日の組合創立85周年記念パーティーの中で、若松専務理事より発表、CMのお披露目をいたしました。CM映像は、「一般鉄工編」と「精密板金編」の2つございます。撮影には複数社の組合員企業様の工場や現場に入らせていただき撮影にご協力願いました。仕事に向き合い、ものづくりに取り組む各社従業員様の真剣な眼差しと生き生きとした笑顔が印象的な映

像が完成しました。すでに「さんいん中央テレビ」にてスポットCMとして、ほぼ1日1回のペースですが放映しています。また島根大学学食内のサイネージでもCMを流し島根大学の学生に向け、魅力を伝えて行く予定です。皆様には手軽にYouTubeでも見られますので、鐵工会ホームページまたは『鉄人島根』で検索してみてください。下記のポスターもございます。貼っていただける方は、鐵工会 会員サポート推進室までご連絡をお願いいたします。

《コンセプト》

日本の工業、我々の生活を支える島根の鉄工業・ものづくりの魅力とやりがいを様々な世代に広く伝えるとともに、特に高校生や大学生などの若い世代にも鉄工業界を知って興味をいだけせ、リクルートに繋がることを狙う。

《キャッチコピー》
「島根には鉄人がいる。」

《キーワード》
「鉄人島根」

鉄人島根はこちら



【問い合わせ先】
会員サポート推進室
TEL : (0852) 24-2157



『案件情報共有システム』構築について

会員サポート推進室では、営業支援の一環として、組合員企業様の受注機会創出、販路拡大を目的に、2021年、2022年と県外の大規模展示会に出展し、組合員企業様の加工技術力・製品開発力・製品等のPR、県外発注案件のマッチングに努めてきました。この事業により展示会会期後、県外との取引に結び付いた事例も少しずつ増えてきています。9ヶ月経った今でも問い合わせをいただく事があります。

しかし現状は、依頼があった案件情報をコーディネーターが一社一社、連絡を取って見積り可能か確認するというスタイルで、かなりの手間と時間を要しており、故に見積期限に回答が間に合わない、マッチング先が見つからないという課題も見えてきました。

前記の課題解決策として、発注先からの見積依頼

内容をWebシステム（ネット）上に入力、公開情報を組合員に向け一斉発信。情報を受け取った組合員自らが案件対応に立候補していただき、見積書を提出するまでの仕組みとして、『案件情報共有システム』の構築を目指す事といたしました。

現在、IT企業と以下のようなシステム構築に向け打合せしており、8月中の完成、9月テスト運用及び組合員企業の登録を経て、10月の九州モノづくりフェア2023出展までに本稼働するスケジュールです。

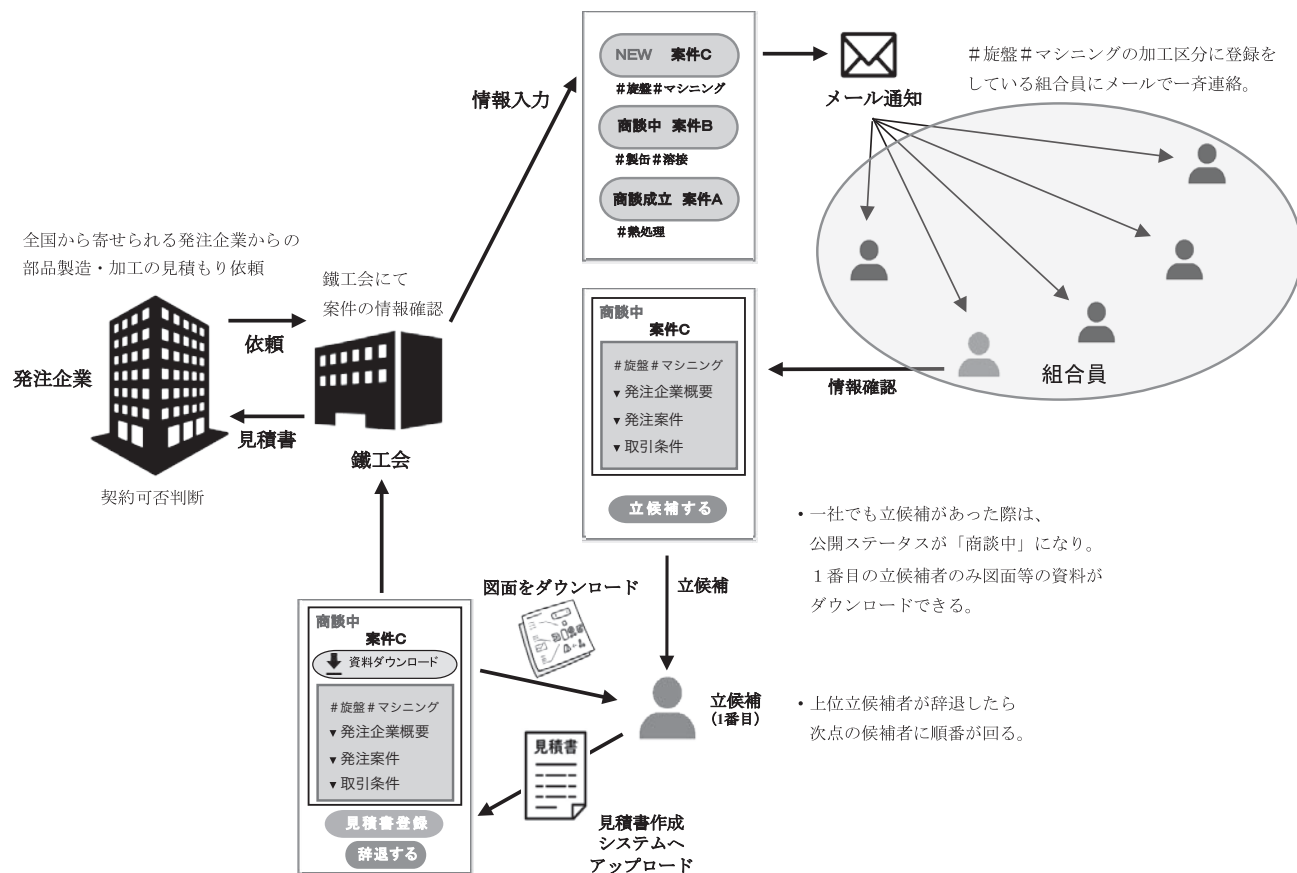
この『案件情報共有システム』は、誰でも見られるオープンな鐵工会ホームページとは違い、クローズされた組合限定のネットサービスです。ご利用いただくためには初期登録が必要となりますので、改めて皆様へは、ご案内させていただきます。

■ 『案件情報共有システム』のイメージ

『案件情報共有システム』

鐵工会管理者により簡易化された案件一覧情報を入力し、サイトに掲載する

情報掲載時、組合員へ一斉連絡



案件情報共有システムの今後の展開

組合員への情報共有サイトであるため、組合員様に有益な情報（セミナー、研修会、講習会、展示会・見学会参加募集など）をお知らせする機能の拡張も図っていきます。

会員サポート推進室 課長 原田裕司

E-mail : harada@tekkokai.or.jp

モノづくりフェア2023出展について

今年10月、マリンメッセ福岡にて開催される「モノづくりフェア2023」に当組合も出展することとなりました。

5月に公募した、出展募集に対し希望する企業数が12社と大変多くの申込みを頂きありがとうございました。

出展品の内容としましては、機械加工や切断品、溶接製品など幅広い技術分野の出展品がございます。

また、昨年と同様に実演装置もございますので、福岡という遠い場所ではありますが、是非、足を運んで頂けたらと思います。

< 昨年の様子 >



来場される際は、来場登録をして頂くスムーズに入場することが可能です。詳細はまだ発表されていませんので、発表された際は、Twitterをはじめ、各SNSにて投稿、お知らせをいたします。

今年のテーマは『つくるをつくる 現場が世界を変える』です。当組合も「鉄人島根」をPRして、多くの県外企業のニーズに合った、組合員企業と結びつけるお手伝いができるように運営して参ります。

また、展示会の様子などもTwitterやHPにて写真等発信していく予定ですので是非ご覧ください。

< チラシ案 >

人と社会の豊かな未来を創造する

モノづくりフェア2023

つくるをつくる 現場が世界を変える

たたら製鉄 ゆかりの地から
島根の『鉄人』が集結!!

島根県鐵工会 出展

会期：2023年10月18日(水) ~ 20日(金)
10:00 ~ 17:00 (最終日は16:00)

会場：マリンメッセ福岡 A館・B館

主催：日刊工業新聞社

協同組合 島根県鐵工会
Shimane-ken Tekkokai
A Cooperative for Shimane's manufacturing industry

島根県板金工業組合

(理事長 天野宏昌)

島根県板金工業組合は、去る5月30日午後3時00分より、「ホテル白鳥」に於いて、令和5年度通常総会を開催し、以下の議案が承認可決されました。

- (1) 令和4年度 事業報告 並びに 収支決算 承認の件
- (2) 令和5年度 事業計画案 並びに 収支予算案 承認の件
- (3) 役員改選の件
- (4) 其の他の件

併せて親会総会に先立ち、同日午前11時より、同組合青年部の通常総会も同会場で開催され、令和4年度事業報告並びに収支決算承認の件、令和5年度事業計画案並びに収支予算案承認の件、役員改選等が原案通り承認決議されました。

なお、本年度は役員改選期に当たり、下記の方々が就任されました。

島根県板金工業組合

| | | |
|------|-------|--------------|
| 理事長 | 天野 宏昌 | (有)天野鋳金工作所 |
| 副理事長 | 後藤 重夫 | (有)後藤板金 |
| 副理事長 | 村上 英志 | (ヒカミ板金工作所) |
| 副理事長 | 勝部 清 | (大津板金) |
| 副理事長 | 田中 克彦 | (田中板金店) |
| 専務理事 | 若松 志昌 | (協同組合島根県鐵工会) |
| 理事 | 安野 浩二 | (有)安野板金工業 |

| | | |
|----|-------|-----------|
| 理事 | 天野 慶一 | (天野板金) |
| 理事 | 常松 昌雄 | (常松板金店) |
| 理事 | 陰山 裕一 | (陰山板金工作所) |
| 理事 | 須田 強 | (有)須田板金 |
| 理事 | 山崎 一夫 | (株)山崎工業 |
| 理事 | 林 朋法 | (ハヤシ板金) |
| 監事 | 石倉 吉郎 | (ばんきんや) |
| 監事 | 古川 勝久 | (古川ブリキ店) |

島根県板金工業組合 青年部

| | | |
|-----|-------|------------|
| 部長 | 高瀬 汰来 | (高瀬板金) |
| 副部長 | 高木 博史 | (栗原板金工作所) |
| 副部長 | 吉水 太郎 | (有)吉水板金 |
| 副部長 | 宇都宮 功 | (宇都宮工業(株)) |

島根県建築板金技能士会

| | | |
|-----|------|---------|
| 会長 | 吉水 博 | (有)吉水板金 |
| 副会長 | 仲田 満 | (仲田板金) |

技能研究部会

| | | |
|----|-------|---------|
| 会長 | 石倉 吉郎 | (ばんきんや) |
|----|-------|---------|

責任施工制度運営委員会

| | | |
|------|-------|------------|
| 委員長 | 天野 宏昌 | (有)天野鋳金工作所 |
| 副委員長 | 後藤 重夫 | (有)後藤板金 |
| 副委員長 | 勝部 信生 | (有)勝部板金 |

「鐵工会加工技術センター」ご利用のご案内

島根県鐵工会は、島根県より譲り受けた機械設備を「鐵工会加工技術センター」として、機器研修事業、機器開放事業

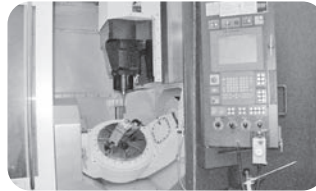
を主とした各種支援事業を中心に組合員企業の皆様の技術力強化に寄与することを目的とし、事業を運営しております。



三次元 CAD/CAM システム
MasterCAM



三次元座標測定機
PRISMO Navigator 5
カールツァイス製



5軸制御マシニングセンター D500
牧野フライス製作所製



立形マシニングセンター
YBM640V 安田工業製

設備を実際に触りながらの実践型研修を開催し、更に研修受講者向けに機器開放しておりますので、試作トライアル（実体験）にご活用いただけます。

■機器開放事業

開放機器使用料金 [1時間当り]

- ・三次元 CAD/CAM システム (MasterCAM) [700円]
- ・三次元座標測定機 (PRISMO Navigator 5) [1,000円]
- ・5軸制御マシニングセンター (D500) [2,000円]
- ・立形マシニングセンター (YBM640V) [1,500円]

ご利用時間：月～金（祝祭日を除く）9：00～17：00

上記以外の日、時間帯の利用もご相談に応じます。

専属の指導員によるマンツーマンでの操作指導も可能です。

■実践型研修

各設置機器について操作方法習得のため実践型研修を実施。プログラムやオペレーションを習得したい方を対象に操作説明と実習を行います。

開催日程等は別途お知らせいたします。

お申込み・お問い合わせ先は下記のとおりです。

所在地：松江市矢田町250-102
松江内陸工業団地 島根県鐵工会敷地内
問い合わせ先：協同組合島根県鐵工会
TEL (0852)24-2157

全国建築板金業者大会へ参加



大会式典の様子

第73回全国建築板金業者東京大会が、去る5月25日(木)に東京都江東区有明にある「有明GYM-EX」を会場として開催されました。

新型コロナウイルスは、感染法上第5類に引き下げられたこともあり、感染対策に気を付けながらも、コロナ前に少しずつですが戻ってきた雰囲気の中、鳥根県からは総勢29名で参加し、全国から3,200名の参加者が集う大会となりました。

鳥根県のご一行は、大会前日の5月24日に、出雲空港から羽田空港へ、貸し切りバスで「羽田空港機体工場見学」、「明治神宮」、「東京タワー」などを観光し、東京都内のホテルにチェックイン、その後、近隣で感染対策をとりながらの夕食会となりました。

翌25日は、全板東京大会の式典があり、午前9時にテープカット、式典では大会会長である天野理事長の挨拶に始まり、各県の参加者の紹介の後、表彰では当組合から松江支部の糸川裕二さんが組合活動に尽力されたことが評価され、組合功労章を受章されました。

今回はコロナ対策をとりながら、式典会場内で昼食をとり、午後1時半頃に会場を出て、世界最大の「豊洲市場」に行かれ、なかには新鮮なお寿司を堪能された方もおられました。



オリンピックスタジアム前にて記念撮影

次に訪れた「オリンピックスタジアム」ツアーは、東京2020大会では、開・閉会式のほか、陸上競技などが行われた会場でもあり、実際にトラックを選手さながら、楽しみながら走っておられる姿や、観客席に座ってオリンピックの観客になったつもりで、スタジアムを一望されている方もおられました。

「オリンピックスタジアム」で走ってお腹が空かれた後は、味わい深い高級なお肉のすき焼きに舌鼓をされました。

最終日は、2班に分かれ、東京の浅草「浅草寺」「東京スカイツリー」など東京観光を満喫されたグループと、陸上自衛隊「りっくんランド」で戦車やヘリコプターを見学、「迎賓館 赤坂離宮」では、西洋式の素晴らしい内装や外装を見て、普段見ることができない施設で貴重な体験をされたグループがありました。

その後は、羽田空港で沢山のお土産も購入され、出雲空港へと帰途に就きました。



りっくんランド 戦車の前で記念撮影

この度の二泊三日の研修旅行を全員無事に過ごす事ができましたのも、皆様方のご協力があったこそ、と深く感謝し、厚く御礼申し上げます。

なお、来年、2024年の全板大会は、岡山県に於いて開催されます。多くの板金組合の組合員・並びにご家族、従業員の皆様方のご参加をお待ちしております。

また、2025年第75回大会は鳥根県での開催を予定しております。鳥根大会開催にあたり、組合員の皆様、従業員の皆様方には更なるご協力をお願い申し上げます。

鳥根県板金工業組合 事務局

2023年度溶接技能者評価試験日程

【島根県溶接協会】

| 試験日 | 曜日 | 申込締切日 | 試験場所 | | 更新受験の場合の 基本級免除有効期限 | |
|-------|--------|-------|-----------|----|-----------------------|--------|
| 2023年 | 4月22日 | 土 | 3月17日(金) | 松江 | ポリテクセンター島根 | 6月30日 |
| | 5月13日 | 土 | 4月7日(金) | 益田 | 島根県立西部高等技術校 | 7月31日 |
| | 6月24日 | 土 | 5月19日(金) | 隠岐 | (有)隠岐車輛 | 8月31日 |
| | 7月1日 | 土 | 5月26日(金) | 松江 | ポリテクセンター島根 | 9月30日 |
| | 7月29日 | 土 | 6月23日(金) | 益田 | 島根県立西部高等技術校 | 9月30日 |
| | 8月27日 | 日 | 7月21日(金) | 松江 | ポリテクセンター島根 | 10月31日 |
| | 9月9日 | 土 | 8月4日(金) | 江津 | ポリテクカレッジ島根 | 11月30日 |
| | 10月29日 | 日 | 9月22日(金) | 松江 | ポリテクセンター島根 | 12月31日 |
| | 11月26日 | 日 | 10月20日(金) | 松江 | ポリテクセンター島根 | 1月31日 |
| | 12月9日 | 土 | 11月3日(金) | 益田 | 島根県立西部高等技術校 | 2月28日 |
| 2024年 | 1月28日 | 日 | 12月22日(金) | 松江 | ポリテクセンター島根 | 3月31日 |
| | 2月24日 | 土 | 1月19日(金) | 江津 | ポリテクカレッジ島根 | 4月30日 |
| | 3月24日 | 日 | 2月16日(金) | 松江 | ポリテクセンター島根 | 5月31日 |

(注) 試験日・試験会場は都合により変更する場合がありますので、ご確認の上お申込み下さい。

2023年度から2024年度はポリテク改修工事の状況次第で日程変更になる場合あり

各回とも申込み締切日以前でも先着順で定員になり次第締め切らせていただきます。

更新受験時は有効期限が2ヶ月以上必要となります。

※更新受験の場合で専門級を更新される場合は有効期限より2ヶ月以前の期間内で受験を行いますと基本級が免除となります。但し、有効期限が過ぎますと基本級と同時に受験をしていただき、新規(学科免除)となりますのでご注意ください。また、合格されますと現有資格有効期限満了後、新たに有効期限が設定されますので、現有資格有効期限が短くなることはございませんので有効にご活用下さいませ。

(問い合わせ先) 〒690-0017 松江市西津田一丁目9番50号 島根県鐵工会館内

島根県溶接協会 TEL(0852)24-2157 FAX(0852)24-2161

取引銀行 山陰合同銀行 松江駅前支店 (普通)3661938 口座名義 島根県溶接協会

毎週水曜日は「ノー残業デー」

当組合では、業務の効率化、法遵守の推進及び、職員のワークライフバランス向上を目的として、毎週水曜日は午後5時30分に業務終了となります。

取引先様におかれましては、電話対応・来訪等でご不便をおかけいたしますが、ご理解・ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

溶接技能者評価試験に係る料金改定につきまして

(2023年8月1日以降の評価試験より適用)

下記記載の料金表にてご確認下さい

溶接技能者評価試験に係る各料金の一覧 (2023年8月1日以降の評価試験より適用)

一般社団法人 日本溶接協会
2023年3月28日改定
(単位：円) (消費税10%を含む)

| 1. 学科受験料金 | |
|-----------------------|--------|
| 学科受験料金 | 1,320 |
| 2-①：実技受験料 (手溶接・ガス溶接) | |
| N-1 F | 5,510 |
| N-1 VHO (1件毎) | 6,100 |
| N-1 P | 11,730 |
| A-2 F | 7,500 |
| A-2 VHO (1件毎) | 8,110 |
| A-2 P | 20,320 |
| N-2 F | 6,950 |
| N-2 VHO (1件毎) | 7,550 |
| N-2 P | 19,360 |
| A-3 F | 11,550 |
| A-3 VHO (1件毎) | 12,150 |
| A-3 P | 33,040 |
| N-3 F | 10,990 |
| N-3 VHO (1件毎) | 11,600 |
| N-3 P | 31,650 |
| T-1 F | 7,230 |
| T-1 VHO (1件毎) | 7,800 |
| T-1 P | 13,380 |
| C-2 F | 9,170 |
| C-2 VHO (1件毎) | 9,750 |
| C-2 P | 21,160 |
| C-3 F | 12,990 |
| C-3 VHO (1件毎) | 13,570 |
| C-3 P | 35,590 |
| G-1 F | 5,610 |
| G-1 VHO (1件毎) | 6,220 |
| G-1 P | 12,030 |
| 2-②：実技受験料金 (ステンレス鋼溶接) | |
| CN-F VHO(1件毎) | 10,460 |
| CN-P | 47,190 |
| CA-F VHO(1件毎) | 11,250 |
| CN-FM | 10,820 |
| CN-VM | 10,820 |
| CN-HM | 10,820 |
| CN-OM | 10,820 |
| CN-PM | 47,550 |
| TN-F | 7,490 |
| TN-VHO(1件毎) | 8,090 |
| TN-P | 21,940 |
| MN-F | 11,480 |
| MN-VHO(1件毎) | 12,090 |
| MA-F | 12,460 |
| MA-VHO(1件毎) | 13,060 |
| MN-FM | 12,450 |
| MN-VM | 12,450 |
| MN-HM | 12,450 |
| MN-OM | 12,450 |
| MN-PM | 48,160 |

| 2-③：実技受験料 (半自動溶接) | |
|---------------------|--------|
| SN-1 F | 5,800 |
| SN-1 VHO (1件毎) | 6,410 |
| SN-1 P | 11,910 |
| SA-2 F | 7,990 |
| SA-2 VHO (1件毎) | 8,590 |
| SA-2 P | 20,570 |
| SN-2 F | 7,440 |
| SN-2 VHO (1件毎) | 8,040 |
| SN-2 P | 19,620 |
| SA-3 F | 12,400 |
| SA-3 VHO (1件毎) | 13,010 |
| SA-3 P | 34,170 |
| SN-3 F | 11,980 |
| SN-3 VHO (1件毎) | 12,580 |
| SN-3 P | 32,790 |
| SC-2 F | 9,630 |
| SC-2 VHO (1件毎) | 10,200 |
| SC-2 P | 21,690 |
| SC-3 F | 13,950 |
| SC-3 VHO (1件毎) | 14,530 |
| SC-3 P | 36,750 |
| SS-2 F | 7,990 |
| SS-2 VHO (1件毎) | 8,590 |
| SS-2 P | 20,570 |
| SS-3 F | 12,400 |
| SS-3 VHO (1件毎) | 13,010 |
| SS-3 P | 34,170 |
| 2-④：実技受験料 (チタン溶接) | |
| RT-F | 17,160 |
| RT-VHO (1件毎) | 17,730 |
| RT-P | 33,290 |
| RM-F | 29,800 |
| 2-⑤：実技受験料 (銀ろう付) | |
| FA-Cu | 8,180 |
| FA-S | 7,890 |
| FA-SUS | 9,840 |
| PA-Cu | 7,070 |
| 2-⑥実技受験料 (プラスチック溶接) | |
| PVC-F | 7,920 |
| PVC-VHO (1件毎) | 8,530 |
| PP-F | 7,920 |
| PP-VHO (1件毎) | 8,530 |
| PE-F | 7,920 |
| PE-VHO (1件毎) | 8,530 |
| 2-⑦実技受験料 (基礎杭溶接) | |
| FP-A-2 P | 21,950 |
| FP-SA-2 P | 21,950 |
| FP-SS-2 P | 21,950 |

| 2-⑧：実技受験料 (すみ肉溶接) | |
|-------------------------------------|--------|
| Fil-FVHO (1件毎) | 8,580 |
| S Fil-FVHO (1件毎) | 9,060 |
| 2-⑨：実技受験料 (JPI溶接士) | |
| E-1(610N)新規 FVHO | 51,820 |
| E-1(610N)新規 VHO | 39,980 |
| E-1(610N)進級 O | 16,270 |
| E-1(610N)更新 O | 16,270 |
| E-1(780N)新規 FVHO | 81,450 |
| E-1(780N)新規 VHO | 62,190 |
| E-1(780N)進級 O | 23,420 |
| E-1(780N)更新 O | 23,420 |
| E-2 (610N)新規 FVH | 39,980 |
| E-2 (610N)新規 VH | 28,110 |
| E-2 (610N)更新 V | 16,270 |
| E-2 (780N)新規 FVH | 62,190 |
| E-2 (780N)新規 VH | 42,920 |
| E-2 (780N)更新 V | 23,420 |
| F-1 新規 VHO | 43,550 |
| F-1 更新 VO | 39,910 |
| FT-1 新規 VHO | 20,390 |
| FT-1 更新 VO | 17,430 |
| FC-1 新規 VHO | 43,260 |
| FC-1 更新 VO | 39,630 |
| 3：認証審査料 | |
| 新規・更新合格認証料(JPI以外) | 2,860 |
| 新規・更新合格認証料(JPI) | 4,730 |
| 4：受験に伴う郵送料 (手数料込み) | |
| 個人申込の場合 (1人ごと、申込み1回につき) ※1 | 1,100 |
| 団体申込みの場合 (1評価試験ごと、申込み1回につき) ※2 | 2,200 |
| ※1：1人ずつの申込み ※2：勤務先が同じで2人以上申し込む場合 | |
| 5：サーベイランス料 | |
| JPI溶接士以外 | 1,540 |
| JPI溶接士 | 2,420 |
| 6：サーベイランス料に伴う郵送料 (手数料込み) | |
| 適格性証明書の郵送手数料 (1人のみ/1郵送あたり) | 726 |
| 適格性証明書の郵送手数料 (2人以上/1郵送あたり) | 1,452 |
| 7：その他手数料 | |
| 再発行手数料 | 3,300 |
| 記載事項変更手数料 | 1,100 |
| 各種証明 | 1,100 |

こんなにあるのか郷土の遺産

⑤6 ～鷗外先生のお帰りになった津和野～

島根県観光推進協議会委員
風土記を訪ねる会代表
山陰万葉を歩く会会長

川島 芙美子



2022年8月6日、津和野町で開催された「森鷗外100年ぶりの帰郷イベント」で鷗外に扮した俳優・榎木孝明さんが人力車に乗って町内をパレードする様子（津和野町役場商工観光課提供）

鯉の城下町、津和野は、今も美しい町です。

その上、今は津和野城もきれいになりました。太鼓谷稲成神社からも、整備された天空の城のような姿を見ることができます。もしストリートミュージアムのアプリ^{※1}をスマホに入られれば、復元した天守も見れますし、天守台からの360度パノラマも見れます。本当に亀井のお殿様になった気分です。朝鮮戦役では虎を捕らえなされ、その後、沖縄まで行って貿易もなさいました。



天空の城・津和野城 ((一社)津和野町観光協会 提供)

津和野にいらっしゃる前は鳥取県の鹿野を治めていらっしゃったので、今も鹿野町では、400年前の治政を偲んで「鹿野まつり」が催されます。

益田市の高津には港をお造りになり、高津川の改修と周囲の開拓もなさいました。高津町松崎辺を歩くとわかります。



鯉の遊ぶ殿町通り ((一社)津和野町観光協会 提供)

そんな殿様ですから、津和野藩からは、次々と立派な人が出ています。伊能忠敬より先に、北海道の測量をした堀田仁助^{いのうただたか}とか、日本遺産となった「津和野百景図」を描いた栗本格斎^{くりもとかくさい}とか。「津和野今昔～百景図を歩く」は Web サイト^{※2}で見れます。ぜひお楽しみ下さい。

弥栄神社^{やさか}の鷺舞^{さぎ}や、鷺原八幡宮^{わしぼら}の流鏝馬^{やぶさめ}神事(4月第一日曜日)もあります。この日は、全国から人々が集まります。



「日本五大稲荷」の一つ太鼓谷稲成神社
((一社)津和野町観光協会 提供)



ユネスコの世界文化遺産登録の鷺舞神事
((一社)津和野町観光協会 提供)



国指定重要文化財で日本最大の250m馬場をもつ流鏑馬神事
((一社)津和野町観光協会 提供)

今、津和野での話題は森鷗外の食事です。森鷗外は、明治大正期の有名な作家です。もう一人が夏目漱石です。漱石は東京都新宿出身ですが、鷗外は鳥根県津和野町生まれで、10才まで津和野で過ごします。帰郷の念は強く、鉄道がついたら、帰ると言いつつ、その年の七月「余は石見人、森林太郎として、死せんと欲す」と遺言して逝去します。

凄い人です。小説家、翻訳家、軍医総監、官僚（高等官一等）、医学博士、文学博士、従二位、勲一等など、数え切れません。今も、作品は教科書に載り、読み続けられています。

なぜ、今、津和野で鷗外の食べた食事が話題かといいますと、昨年が、鷗外生誕160年・没後100年の記念の年でした。俳優・榎木孝明さん扮する鷗外先生が、150年ぶりに津和野にお帰りになり、盛大な祝賀パレードが催されました。沿道は待ちかねた人々でいっぱいになりました。

鷗外先生はどんな人だったかという、ドイツで衛生学・医学の勉強をし、恋をし、ドイツの軍人や医者^{かわ}と飲み交し、ヨーロッパ各地を歩き廻りました。帰国後、数日して、ドイツの恋人が来日します。その

あたりが小説『舞姫』に描かれています。当時の陸軍大将山縣有朋^{やまがたありとも}に、ドイツの戦略本「大戦学理」^{たいせんがく}を翻訳して渡しています。ゲーテやアンデルセンも訳しています。

これだけでも多才で魅力的な方だったことがわかります。その関心の幅広さ、人間観察の視点の鋭さを持ち、社交も、ドイツの料理本を訳して料理し、仕事の友人以外に学者・僧侶・文人・歌人、それ^{よさのあきこ}も与謝野晶子や石川啄木^{たくぼく}なども招いて会食しています。

マルチな魅力の鷗外先生のお好きな食事（津和野では「鷗外食」と呼ぶ）は、一番は高津川の鮎^{あゆ}、炙鮎^{あぶり}、干鮎^{ほし}、鰻、猪肉の塩燻製などです。葉蕃椒^{はとうがらし}の佃煮^{つくじ}も。

軍医らしく、生の刺身^{なま さしみ}、生の果物はダメ。少し特別なのが、饅頭茶漬^{まんじゅう}、干柿茶漬^{ほしがき}、それに醤油と花鱈^{はさ}で味つけた玉子焼^{たまごやき}を挟んだ母のおにぎり^{はとん}です。果物は殆どコンポートです。



母のおにぎり（鷗外食）



刺身の醤油煮（鷗外食）



饅頭茶漬けと柿茶漬け（鷗外食）
((一社)津和野町観光協会 提供)

今、津和野では、夕食に「鷗外食」を提供する旅館もあります。食べてみると、饅頭茶漬は意外といけます。一等米の白飯、餡^{あん}の品のいい甘み、煎茶の香りの良い青さ、そして、頃合いの発酵の漬物。口の中ですべてがブレンドされて、うまい！独特の風味がやみつきになります。



参考文献
「鷗外先生の食卓」
山岡浩二著
(津和野町観光協会発行)

※注1
ストリート
ミュージアム
のアプリ



※注2
「津和野町今昔
～百景図を歩く」



ポリテクセンター島根 能力開発セミナー 溶接技能クリニック 講座 ご案内

この度、ポリテクセンター島根より3つのセミナー案内がありましたので、お知らせ致します。

なお、お問い合わせ・お申込は、直接ポリテクセンター島根となっております。お間違えの無いようにお願い致します。
※島根県溶接協会は、窓口ではありません。ご注意ください。

(お申込・お問合せ先)

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構
島根職業能力開発促進センター
〒690-0001 島根県松江市東朝日町267
TEL：(0852)31-2828 FAX：(0852)31-2164



ポリテクセンター島根 能力開発セミナー 被覆アーク溶接技能クリニック 講座 ご案内

コース概要

- ★コース名 被覆溶接技能クリニック
- ★コース番号 M2307
- ★費用 受講料：13,000円 定員：10名
- ★講習日程 令和5年9月9日(土)、10日(日)
2日間 (合計12時間)
- ★講習時間 9：00～16：00

※保護具類のお持ちでない方は、貸出しを行いません。

コース内容

- ・被覆アーク溶接の概要
- ・溶接棒・溶接条件の選定
- ・板厚9mmの鋼板 V 形突合せ
立向き溶接の溶接技能習得
- ・良好な裏波溶接の技能習得
- ・曲げ試験による溶接欠陥の判定

対象者

- ・技術向上に取組みたい方
- ・JIS検定試験 N-2Vの受験者、
受験予定の方



JIS溶接検定試験 (N-2V) 実技対策に対応

ポリテクセンター島根 能力開発セミナー 被覆アーク溶接技能クリニック 講座 ご案内

コース概要

- ★コース名 被覆アーク溶接技能クリニック
- ★コース番号 M2308
- ★費用 受講料：17,500円 定員：10名
- ★講習日程 令和5年10月14日(土)、15日(日)
2日間 (合計12時間)
- ★講習時間 9：00～16：00

※保護具類のお持ちでない方は、貸出しを行いません。

コース内容

- ・被覆アーク溶接の概要
- ・溶接棒・溶接条件の選定
- ・パイプの仮付け・調整
- ・良好な裏波溶接の技能習得

対象者

- ・技術向上に取組みたい方
- ・JIS検定試験 N-2Pの受験者、
受験予定の方



JIS溶接検定試験 (N-2P) 実技対策に対応

ポリテクセンター島根 能力開発セミナー TIG溶接技能クリニック 講座 ご案内

コース概要

- ★コース名 TIG溶接技能クリニック
- ★コース番号 M2309
- ★費用 受講料：14,500円 定員：10名
- ★講習日程 令和6年1月13日(土)、14日(日)
2日間 (合計12時間)
- ★講習時間 9：00～16：00

※保護具類のお持ちでない方は、貸出しを行いません。

コース内容

- ・パルス溶接の概要
- ・溶接条件の選定
- ・SUS304 1t、0.5t 突合せ溶接
- ・SUS304 1t すみ肉溶接

対象者

- ・技術向上に取組みたい方
- ・極薄板の溶接を取り組みたい方



損害保険 募集業務についてのご案内

三井住友海上火災保険(株)代理店 株式会社鐵工会は、専門性の高いサービスを提供するため、2016年4月よりセーフティサポート(株)と保険の業務提携を行っております。

今後、組合員様のリスクマネジメントや各種保険相談、組合員の従業員様からのライフプランに関する各種相談や事故相談など、保険業務はセーフティサポート(株)と共同で対応させていただきます。

なお、各種相談等は、株式会社鐵工会または直接、右記セーフティサポート(株)にお問い合わせ下さい。

三井住友海上火災保険株式会社
代理店 株式会社鐵工会

◇業務提携先

三井住友海上火災保険株式会社
AAA 代理店 セーフティサポート株式会社

松江店 : 松江市乃白町700-1
TEL : (0852) 59-3474
担当 : 乙部浩二、原 幸宏

大田店 : 大田市大田町大田口984-5
TEL : (0854) 84-0380 担当 : 品川和樹

浜田店 : 浜田市黒川町4196
TEL : (0855) 25-5320